

## CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL: BOPP TRANSPARENTE

- Película de Polipropileno Biorientada (BOPP), coextruida y termosellable por ambas caras, con tratamiento corona por una cara.
- Apto para acomplejarse con filmes planos, metalizable, con otras películas plásticas o monolámina.
- Apta para impresión flexográfica, huecograbado y complejos.
- Elevada fuerza de termosellado.
- Buen deslizamiento.
- Con tratamiento antiestático.
- Buena estabilidad dimensional.
- Elevada resistencia a la rotura.
- Óptimo brillo y transparencia.
- Excelente barrera al vapor de agua.
- Resistente a aceites, grasas, ácidos, bases y solventes utilizados en impresión.
- Fisiológicamente inocuo, inodoro e insípido.

PROPIEDADES	VALORES						UNIDAD DE MEDIDA	METODO DE ENSAYO	
ESPESOR	15	20	25	30	35	40	μ	DIN 53 370	
PESO UNITARIO	13,7	18,2	22,8	27,3	31,9	36,4	g/m <sup>2</sup>	ASTM D-2673	
RENDIMIENTO	73,3	51,9	41,0	36,6	31,4	27,5	m <sup>2</sup> /kg	ASTM D-2673	
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	MD 130						N /mm <sup>2</sup>	DIN 53 455	
	TD 210								
ALARGAMIENTO A LA ROTURA	MD 200						%	DIN 53 455	
	TD 60								
RETRACCIÓN	MD 6 TD 3	MD 5 TD 2					%	OPMA TC 4 (a)	
RESISTENCIA AL TERMOSELLADO	2,0	2,5	2,5	3,5	3,5	3,5	N/15 mm	OPMA TC 4(b)	
TURBIEDAD	2,3	2,4	2,5	2,6	2,7	2,8	%	ASTM D-1003	
TEMPERATURA DE INICIO DE SELLADO	106						°C	OPMA TC 4(b)	
BRILLO 45°	80							ASTM D-2457	
C.O.F. DINÁMICO	<0,3							DIN 53 375	
PERMEABILIDAD AL OXÍGENO	1900	1600	1300	1100	900	800	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> .d	DIN 53 380 23°C / 0% H.R.	
PERMIABILIDAD AL VAPOR DE AGUA	1.5	1.2	1.1	0.9	0.8	0.7	g/m <sup>2</sup> .d	DIN 53.12 2	23°C 85% RH
	7.6	5.6	4.7	3.8	3.6	2.9			38°C 90% RH