

DATOS TÉCNICOS

BOLSA VACÍO.

REFERENCIA PA/PE 170 my.

Composición Poliamida 50 my.
Polietileno 120 my.
Laminado por extrusión

Proceso productivo Coextrusión térmica.

Unidad medic Método

<i>Espesor</i>	170 (tolerancia +/-10%)	micras	DIN 53370
<i>Peso/m2</i>	167 (tolerancia +/-10%)	grs / m2	DIN ISO 536
<i>Resistencia a la rotura por tensión (media)</i>	≥ 95 ≥ 70	N / 15mm longitudinal transversal	DIN EN ISO 527-1, -3
<i>Resistencia a la rotura por estiramiento (media)</i>	≥ 350 ≥ 450	% longitudinal transversal	DIN EN ISO 527-1, -3
<i>Fuerza del sellado.....</i>	≥ 40	N / 15mm 150°C / 5bar / 1,0sec.	
<i>Permeabilidad al Vapor Agua (23°C 85% r.H.)</i>	$\leq 1,0$	gr / m2 / d	DIN 53380
<i>Permeabilidad al O2 (23°C / 0% R.H.)</i>	≤ 20	3 / m2 * d *	DIN 53380